



НПО СИНТЕЗ-КОЛОР

Общество с ограниченной ответственностью НПО «Синтез-Колор»

Юр. адрес: 344091, Ростовская обл., г. Ростов-н/Д,
ул. Пескова 1/2 оф. 15
к/счет 30101810500000000207
БИК 046015207
Тел. 8-800-500-32-04

ИНН/КПП 6168106632/616801001
р/счет 40702810926140001402
Филиал «Ростовский» АО «Альфа-Банк»
ОГРН 1196196015410

Технический лист № 72 версия от 01.2021

**Комбинированная огнезащитная система TEXDOS СпецПроект КОП (на воде)
для металлоконструкций.
ТУ 23.99.19-028-81099291-2019/ТУ 20.30.11-031-81099291-2019**

Описание и назначение

Двухслойная комбинированная огнезащитная система «TEXDOS СпецПроект КОП» состоит из:
Первый слой – теплоизоляционный не вспучивающийся состав «TEXDOS СпецПроект ТЕРМО». Принцип действия: образует покрытие с низкой теплопроводностью на защищаемой конструкции. Поставляется в виде готового состава.

Второй слой – огнезащитный состав «TEXDOS СпецПроект ОЗКА-1». Принцип действия: образование пористого вспененного кокса при воздействии высоких температур замедляющего нагрев защищаемой конструкции. Поставляется в готовом виде. Комбинированная огнезащитная система «TEXDOS СпецПроект КОП» предназначена для повышения предела огнестойкости несущих стальных конструкций зданий и сооружений на промышленных, складских и гражданских объектах в т. ч. административного, пищевого, культурного, образовательного и торгово-развлекательного назначения, а также объектах энергетики и добычи. Данный материал предназначен для нанесения и эксплуатации как внутри помещений, так и снаружи с влажностью воздуха не более 80% и отсутствия попадания влаги при температуре от +5 до +60.

Комбинированная огнезащитная система «TEXDOS СпецПроект КОП» сертифицирован на соответствие Техническому регламенту Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» (ТР ЕАЭС 043/2017).

Технические характеристики

«TEXDOS СпецПроект ТЕРМО» - теплоизоляционный состав: Внешний вид покрытия	Матовая поверхность, без трещин, кратеров и морщин
Цвет покрытия	Серый. Оттенок не нормируется
Сухой остаток, не менее %	51
Плотность, кг/л, не более	0,85
Дисперсность, не более мкм	100
Температура хранения	от +5 °C до + 60 °C

«TEXDOS СпецПроект ОЗКА-1»-огнезащитный состав: Внешний вид покрытия	Матовая поверхность, без трещин, кратеров и морщин
Цвет краски	Белый. Возможна колеровка.
Сухой остаток, не менее % ,	73
Плотность, кг/л, не менее	1,3
Дисперсность, не более мкм	80
Температура хранения	от +5 °C до + 60°C

<i>Предел огнестойкости</i>	R90*
*Расход «TEXDOS СпецПроект ТЕРМО	3,2 кг/м ²
<i>Толщина сухого слоя</i>	2,5 мм
*Расход состава «TEXDOS СпецПроект ОЗКА-1»	2,1 кг/м ²
<i>Толщина сухого слоя</i>	1,5 мм
Приведенная толщина металла	3,4 мм

*Сертифицированные значения

Технологические потери при нанесении огнезащитных составов могут сильно варьироваться в зависимости от способа нанесения, выбранного инструмента и типа оборудования, характера конструкции, и других факторов, они могут составлять:

- при нанесении кистью или валиком до 5-10%;
- аппаратами безвоздушного и воздушного распыления от 10-30% и более. Коэффициент потерь каждый производитель работ определяет самостоятельно, исходя из имеющегося опыта и существующих норм (ВСН 447-84).

Рекомендуемая система покрытия

Комбинированная огнезащитная система «TEXDOS СпецПроект КОП» предназначена для повышения предела огнестойкости несущих стальных конструкций зданий и сооружений на промышленных, складских и гражданских объектах в т. ч. административного, пищевого, культурного, образовательного и торгово-развлекательного назначения, а также объектах энергетики и добычи.

Комбинированная огнезащитная система, полностью соответствует Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ), СП 2.13130.2012 и ГОСТ Р 53295-2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности».

Обеспечивает предел огнестойкости 90 минут (3-я группа огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53295-2009).

Условия эксплуатации конструктивной огнезащиты: внутри помещения и снаружи при температуре воздуха от +5°C до +60°C (кратковременно до +80°C) и относительной влажности до 85% при отсутствии контакта с жидкостями и агрессивными средами.

Гарантийный срок эксплуатации покрытия – на весь срок службы защищаемой конструкции, не менее 25 лет.

Рекомендации по эксплуатации покрытия в условиях контакта с открытой атмосферой или агрессивными средами даются технологами ООО НПО «СИНТЕЗ-КОЛОП».

Подготовка поверхности

Поверхность металлической конструкции перед нанесением огнезащитного состава должна быть предварительно очищена, обезжирена и грунтована грунтом ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 толщиной сухого слоя не менее 0,05 мм.

Металлические поверхности, ранее обработанные другими эмалями, красками, а так же имеющие масляные и битумные пятна необходимо тщательно очистить от старой краски, пыли, грязи и обезжирить, нанести новый слой грунта ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 толщиной сухого слоя не менее 0,05 мм.

Методы нанесения

Теплоизоляционный состав «TEXDOS СпецПроект ТЕРМО» может наноситься на поверхность с помощью кисти или окрасочных аппаратов высокого давления.

Предпочтительный метод нанесения – безвоздушное нанесение с применением:

- безвоздушной помпы с соотношением минимум 40:1 и производительностью не менее 6 л/мин.
- окрасочные аппараты безвоздушно распыления типа «GRACO MARK V»
- рекомендуемый размер форсунки 031 ” и более
- рекомендуемый диаметр подающего шланга не менее 3/8”
- рабочее давление при нанесении первого слоя не менее, бар 150-200
- рабочее давление при нанесении последующих слоев, бар 230
- угол распыления выбирать в зависимости от формы окрашиваемого объекта
- оптимальная толщина мокрого первого слоя до 200-300 мкм
- толщина следующих слоев может быть до 2000 мкм
- наносится в несколько слоев для достижения проектной толщины.
- межслойная сушка 12 часов при влажности воздуха 85% и температуре $20 \pm 2^\circ\text{C}$
- полное высыхание – 48 часов при температуре 20°C и влажности не более 85%. При снижении температуры воздуха и увеличении влажности, время сушки увеличивается. Полная готовность к эксплуатации не менее 72 часов после нанесения последнего слоя.

Перед применением состав необходимо тщательно перемешать по всему объему в течение 5 минут механизированным способом или в течение 15 минут ручным способом, выдержать перед нанесением до исчезновения пузырей не менее 10 минут. Для достижения необходимой (рабочей) вязкости можно добавить разбавитель - вода или ксилол, в зависимости от основы состава, перед непосредственным применением материала в количестве не более 1 % от общего объема в емкости. Добавлять разбавитель следует малыми порциями при тщательном перемешивании до получения однородной массы.

При понижении температуры окружающей среды время сушки может увеличиваться. Необходимая толщина покрытия в этих условиях формируется за счет нанесения более тонких слоев.

При достижении проектной толщины теплоизоляционного слоя «TEXDOS СпецПроект ТЕРМО» в зависимости от условий нанесения и эксплуатации наносится огнезащитный состав «TEXDOS СпецПроект ОЗКА-1» в соответствии с тех. регламентом ТР-001

Очистка инструментов

Тщательно промыть оборудование растворителем (ксилол или водой). Считается хорошей практикой промывать оборудование несколько раз в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества наносимого материала, температуры, количества прошедшего времени, включая времени паузы в нанесении.

Контроль качества огнезащитных работ

Контроль осуществляется по следующим показателям:

- внешний вид покрытия;
- толщина покрытия;

Покрытие при визуальном осмотре должно быть сплошным, без трещин и отслоений. Поврежденное покрытие должно быть восстановлено в соответствии с настоящим регламентом.

Толщину каждого неотвержденного слоя во время окрасочных работ измеряют отдельно. Для измерения используют гребенку для измерения мокрых пленок.

Конечную толщину сухого слоя измеряют при помощи магнитных, ультразвуковых толщиномеров. Для этого нужно измерить суммарную среднюю толщину покрытия.

Измерения производятся в разных точках окрашенной поверхности. Вычислить среднее арифметическое значение толщины огнезащитного покрытия, которое не должно быть меньше рекомендованных толщин.

Толщину каждого отвержденного покрытия можно измерять отдельно, после чего результаты суммируются, учитывая, что измерения производятся только после полного отверждения каждого слоя. Приемка выполненных огнезащитных работ оформляется актом сдачи-приемки установленной формы.

До сдачи обработанного объекта в эксплуатацию следует дождаться полной стабилизации покрытия:

- при температуре $20 \pm 2^\circ\text{C}$ и влажности не более 80% - не менее 3-х суток
- при температуре ниже $20 \pm 2^\circ\text{C}$ и влажности не более 80% - до 10-ми суток.

Восстановление покрытия

Готовое покрытие подлежит восстановлению по окончании гарантийного срока эксплуатации, а так же в случае повреждения в процессе эксплуатации (механическое повреждение, повреждение в результате воздействия жидкости и т.п.)

При наличии дефектов, оголяющих сталь, следует:

Вырезать небольшую область покрытия вокруг зоны повреждения, так, чтобы полностью видеть поврежденный участок. Очистить поверхность. Скруглить кромки существующего покрытия наждачной шкуркой. Нанести покрытия заново, как это было описано выше, соблюдая все интервалы сушки.

Техника безопасности и охрана окружающей среды

Помещение, в котором ведутся окрасочные работы должно быть обеспечено приточно- вытяжной вентиляцией.

При работе следует использовать средства индивидуальной защиты и рабочую одежду:

- Респираторы с пылезащитными фильтрами.
- для предохранения глаз от попадания брызг жидкости следует носить защитные очки;
- во время смешивания и нанесения необходимо использовать перчатки резиновые.

Гарантии и ответственность

Срок хранения в невскрытой заводской упаковке составляет не менее 6 месяцев.

При соблюдении условий эксплуатации гарантийный срок службы огнезащитного покрытия составляет не менее 25 лет.

Предприятие-изготовитель не несет ответственности перед Потребителем и третьими лицами в случае нарушения Потребителем положений настоящего регламента и норм ГОСТ 12.3.035-84 «ССБТ Работы окрасочные».

Все данные, указанные в настоящем документе, кроме данных подтвержденных официальными сертификатами, указаны справочно, на основании лабораторных испытаний и практическом опыте применения.