



НПО СИНТЕЗ-КОЛОР

Общество с ограниченной ответственностью НПО «Синтез-Колор»

Юр. адрес: 344091, Ростовская обл., г. Ростов-н/Д,
ул. Пескова 1/2 оф. 15
к/счет 3010181050000000207
БИК 046015207
Тел. 8-800-500-32-04

ИНН/КПП 6168106632/616801001
р/счет 40702810926140001402
Филиал «Ростовский» АО «Альфа-Банк»
ОГРН 1196196015410

Технический лист № 2 версия от 01.2021

Грунт-эмаль ХВ-0278 ТУ 20.30.12-002-81099291-2019

Описание продукции:

Грунт-эмаль ХВ-0278 представляет собой композицию три в одном: совмещает свойства преобразователя ржавчины, антикоррозийной грунтовки и защитной эмали. Грунт-эмаль проникает в ржавчину и останавливает дальнейшее развитие коррозии на металле, обеспечивая его долговременную защиту. Защищает оборудование и металлические конструкции, подвергающиеся воздействию солей, агрессивных газов и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60С.

Область применения:

Предназначена для окраски черных металлов с остатками окалины и плотнодержащейся ржавчины. Грунт-эмаль – уникальный материал для окраски ржавой поверхности. ХВ-0278 предназначается для защиты эксплуатируемых в атмосферных условиях металлических конструкций, в том числе и крупногабаритных, со сложным профилем, очистка которых затруднена (решеток, оград, гаражей); для защиты стальных, чугунных поверхностей, покрытых ржавчиной и остатками старого покрытия, плотно сцепленных с металлом. Может применяться при ремонте автомобиля для окраски ржавых поверхностей, днищ, крыльев и прочих деталей. Грунт-эмаль не требует окрашивания другими эмалями, но при необходимости, может перекрываться эмалями и лаками типа ХС, ХВ, НЦ, ПФ, ЭП.

Технические характеристики:

1. Внешний вид поверхности	Однородная, матовая, полуглянцевая, глянцевая
2. Цвет	Базовые: красно-коричневый, серый, белый.
3. Условная вязкость готового продукта по вискозиметру ВЗ – 246, сопло 4мм, при температуре 20 (+/- 0,5)°С, с	60
4. Степень перетира, мкм, не более	30-40
5. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	65-75
6. Плотность, г/см ³	1,35
7. Время высыхания при температуре (20±2)°С, ч, не более до степени 3 до образования твёрдой плёнки до нанесения последующего слоя до полной полимеризации	0,5 0,1 0,25 5 дней
8. Прочность плёнки при ударе (прибор типа У-1), см, не менее	50
9. Адгезия, баллы, не более	2
10. Ориентировочная толщина одного слоя, мкм	45-65
11. Расход грунт-эмали на один слой ориентировочно, г/м ²	100-150 г/м ²
Рекомендуемое кол-во слоев	2-3

Температура нанесения ,С	От -25 до +45
Полная полимеризация не мнение	7 суток

Производство работ:

Перед применением грунт-эмаль ХВ 02-78 должна быть выдержана при температуре не ниже 15 °С в течение суток. Перед применением грунт-эмаль необходимо тщательно перемешать до однородной консистенции. Поверхность перед нанесением необходимо очистить от грязи и водорастворимых веществ. В прибрежных морских зонах необходима очистка от солей. При нанесении на чистый металл, требуется подготовка поверхности в соответствии ISO 12944-5 ручная st 2-3, пескоструйная sa2-2.5.

Грунт-эмаль наносят с помощью кисти, валиком, пневматическим или безвоздушным распылением. При механизированном нанесении, для достижения рабочей вязкости материал возможно разбавить Растворитель Р-4 в кол-ве 5-8%, но не более 10% по массе.

Необходимо выполнить подготовку поверхности, подготовку материала к работе, нанесение материала с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, контроль качества нанесения в процессе работ и после их завершения.

При производстве работ руководствоваться СП 28.13330.2012.

При производстве работ, температура поверхности основания должна быть на 3°С выше температуры точки выпадения росы и влажность окружающей среды не превышать 75 %.

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

Хранение:

Хранить в сухом, прохладном, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от -20°С до +45°С. Гарантийный срок хранения не менее 6 месяцев с даты изготовления.

Транспортировка:

Транспортирование материала должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

Сведения об упаковке:

Евроведро 25 кг.