



НПО СИНТЕЗ-КОЛОР

Общество с ограниченной ответственностью НПО «Синтез-Колор»

Юр. адрес: 344091, Ростовская обл., г. Ростов-н/Д,
ул. Пескова 1/2 оф. 15
к/счет 30101810500000000207
БИК 046015207
Тел. 8-800-500-32-04

ИНН/КПП 6168106632/616801001
р/счет 40702810926140001402
Филиал «Ростовский» АО «Альфа-Банк»
ОГРН 1196196015410

Технический лист № 59 версия от 01.2021

Эмаль КО 868

ТУ 20.30.12-059-81099291-2019

Описание продукции:

Эмаль КО-811 предназначена для антикоррозионной окраски стальных, титановых, алюминиевых и других поверхностей, подвергаемых в процессе эксплуатации нагреванию до +700°C. Эмаль может применяться для окрашивания бетонных и кирпичных поверхностей. Эмаль выпускается в следующих цветах: черный, белый, красный, красно-коричневый, серый, серебристый, желтый, зеленый, синий.

Возможно нанесение эмали при отрицательных температурах до -30°C и относительной влажности воздуха до 80%.

Область применения:

Используется для защиты стальных, титановых, алюминиевых, бетонных, кирпичных, оштукатуренных поверхностей, подвергшихся в процессе эксплуатации воздействию температур от -60 С до +700С.

Технические характеристики:

Внешний вид пленки	После высыхания пленка с ровной однородной матовой поверхностью
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	48-55
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру ФБ-2, %, не менее	50
Степень перетира, мкм, не более	45
Время высыхания до ст.3 при толщине не более 30 мкм.,ч	1
Адгезия, балл, не менее	1
Прочность при ударе, см, не менее	40
Рекомендуемая толщина одного слоя	60 мкм
Расход на однослойное покрытие Рекомендуемое кол-во слоев	100-150 г/м.кв. 2 сл.
Температура эксплуатации	От-45 до +700

Инструкция по применению термостойкой эмали

1 Подготовка поверхности

- 1.1 Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью.
- 1.2 Механическая очистка поверхности производится до степени St 3 или SA2 - SA2,5.
- 1.3 В случае невозможности проведения пескоструйной обработки металла, допускается применение преобразователя ржавчины, при эксплуатации покрытия при температуре до 100°C. Если после сушки на поверхности остаются пятна исходной непреобразованной ржавчины, эти места следует обработать составом повторно.
- 1.4 После очистки поверхность обезжиривают ароматическими растворителями (сольвентом, ксилолом). Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе, и 24 часа – при работе внутри помещения. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

2 Подготовка материала к нанесению

- 2.1 Эмаль КО-868 перед применением тщательно перемешивается мешалкой до однородности и полного исчезновения осадка по всему объему, затем выдерживается в течение 10 минут до исчезновения пузырей.
- Приготовленная эмаль должна быть использована в течение 24 ч с момента перемешивания.
- 2.2 Рекомендуемая рабочая вязкость эмали перед нанесением при пневматическом распылении должна быть – 12-20 с.
- 2.3 Вязкость эмали указана в сертификате качества на нее. Измерение вязкости производится вискозиметром ВЗ-246 с соплом диаметром 4 мм при температуре (20±2) °С.
- 2.4 При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют ароматические растворители (ксилол, сольвент (130/150), растворитель Р-5). Степень разбавления эмали до рабочей вязкости может достигать до 30 %.
- 2.5 При перерывах в работе эмаль должна храниться в плотно закрытой таре, перед началом работы эмаль необходимо перемешать и выдержать не менее 10 мин.

3 Процесс окрашивания

- 3.1 Нанесение эмали производится не менее чем в два слоя методами пневматического распыления.
- 3.2 Окраска производится по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -30°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80%.
- 3.3 При окрашивании при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3°C выше точки росы.
- 3.4 При пневматическом нанесении расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-300 мм, давление воздуха 1,5-2,5 кгс/см², диаметра сопла 1,8-2,5 мм. Режимы нанесения уточняются в каждом конкретном случае в зависимости от условий работы и марки аппарата для нанесения.
- 3.5 На сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием производится нанесение эмали в виде «полосового слоя» кистью.
- 3.6 Металлические поверхности окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями “до отлипа” 0,5-2,0 час в зависимости от температуры окружающего воздуха. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивается в 2-3 раза.
- 3.7 Покрытие высыхает до степени 3 в зависимости от влажности и температуры воздуха в течение 2 часов, в дальнейшем идет полимеризация и отверждение покрытия. Время окончательной сушки покрытия при температуре (20±2) °С - не менее 24 часов.

3.8 Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и от условий полимеризации.

3.9 Теоретический расход эмали при нанесении покрытия толщиной 40-50 мкм составляет 90-110 г/м²

при эксплуатации покрытия в условиях повышенных (700°С) температур.

Первый слой эмали сушат 2 часа при температуре (20±2)°С, второй слой сушат 2 часа при температуре (150±2)°С.

3.10 Расход эмали зависит от характера окрашиваемой поверхности, от ее конфигурации и пористости, наличия навыков работы.

3.11 Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее, чем через сутки после окрашивания.

4 Контроль качества

4.1 Контроль качества эмали КО-868 осуществляется по показателям сертификата качества, соответствующим характеристикам технических условий.

5 Требования безопасности

5.1 Охрана труда и техники безопасности осуществляется по техническим документам производителя работ с учетом свойств эмалей.

5.2 Токсичность и пожароопасность эмалей обусловлена наличием в их составе ароматических растворителей (ксилола, сольвента). Растворители по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности (ПДК_{рз}– 150/50 мг/м³).

5.3 При нанесении эмали на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением эмали, должны пользоваться резиновыми перчатками, газопылезащитными респираторами.

5.4 Запрещается производить нанесение эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз.

5.5 Эмаль относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в её составе. При работе с ней необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

5.6 В случае загорания эмали необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, пенным или углекислотным огнетушителем, пенными установками, тонко распыленной водой.

Хранение:

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в плотно закрытой таре при температуре от -30°С до +40°С. Гарантийный срок хранения не менее 6 месяцев.

Транспортировка:

Транспортирование материала должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

Сведения об упаковке:

Евро ведро 25 кг