



НПО СИНТЕЗ-КОЛОР

## Общество с ограниченной ответственностью НПО «Синтез-Колор»

Юр. адрес: 344091, Ростовская обл., г. Ростов-н/Д,  
ул. Пескова 1/2 оф. 15  
к/счет 30101810500000000207  
БИК 046015207  
Тел. 8-800-500-32-04

ИНН/КПП 6168106632/616801001  
р/счет 40702810926140001402  
Филиал «Ростовский» АО «Альфа-Банк»  
ОГРН 1196196015410

Технический лист № 22 версия от 01.2021

### Эмаль ХВ 161

ТУ 20.30.12-022-81099291-2019

#### Описание продукции:

Эмаль ХВ-161 является однокомпонентным материалом обладает стойкостью к воздействию ультрафиолетовых лучей. Пленка эмали характеризуется прекрасной адгезией к окрашиваемой поверхности, хорошей паро- и воздухопроницаемостью.

#### Область применения:

Эмаль ХВ-161 предназначена для защитно-декоративной окраски фасадов зданий и сооружений (бетонные, асбоцементные, кирпичные, оштукатуренные поверхности), а также для антикоррозионной защиты металлических поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях.

#### Технические характеристики:

Внешний вид пленки	После высыхания пленка с ровной однородной матовая поверхностью
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	55-65
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру ФБ-2, %, не менее	50
Степень перетира, мкм, не более	45
Время высыхания до ст.3 при толщине не более 30 мкм.,ч	1
Адгезия, балл, не менее	1
Прочность при ударе, см, не менее	40
Рекомендуемая толщина одного слоя	60 мкм
Расход на однослойное покрытие Рекомендуемое кол-во слоев	100-150 г/м.кв. 2 сл.
Температура эксплуатации	От-45 до +60

### **Производство работ:**

Эмаль ХВ 161 можно наносить в заводских и полевых условиях, при температурном диапазоне от минус 25 до плюс 40 градусов по Цельсию и относительной влажности до 80%.

Перед применением эмаль ХВ 161, должна быть выдержана при температуре не ниже +18 °С в течение суток. Перед применением эмаль ХВ 161 необходимо тщательно перемешать до однородной консистенции. Разбавить растворителем Ксилол или Р-4 (Гостовским) от 10% до 20% от массы эмали, в зависимости от необходимой вязкости материала, не требует предварительное грунтование.

Стальную поверхность перед нанесением необходимо очистить от грязи и водорастворимых веществ. В прибрежных морских зонах необходима очистка от солей. При нанесении на чистый металл требуется подготовка поверхности в соответствии с ГОСТ 9.402-2004: степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания – 1.

Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т.д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом.

Материал наносят кистью, валиком, методами безвоздушного и пневматического распыления. Острые углы и сварные швы, перед началом общей окраски прокрашивают кистью или валиком и дают высохнуть. Сушка естественная.

Если окраска проводится при низких температурах необходимо соблюдать «Точку росы». Рекомендуется наносить не менее 2-х эмаль ХВ 161. Срок эксплуатации покрытия при соблюдении степени подготовки металла SA 2.5 согласно ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 и эксплуатации в среде С3 составляет от 1 до 3 лет.

При нанесении 2 и более слоев необходимо выдерживать межслойную сушку между слоями. При нанесении мокрого слоя 60 мкм., последующий слой можно наносить при достижении первого 3 степени высыхания на отлип. Время полимеризации пленки прямо пропорционально влажности и температуре окружающей среды.

Для нанесения толщины покрытия не более 60 мкм. кол-во слоев определяется непосредственно на стройплощадке в зависимости от влажности и температуры окружающей среды. Каждый последующий слой не должен превышать толщины мокрого слоя 50 мкм.

### **Хранение:**

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в плотно закрытой таре при температуре от -30°С до +40°С. Гарантийный срок хранения не менее 6 месяцев.

### **Транспортировка:**

Транспортирование материала должно производиться в соответствие с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

### **Сведения об упаковке:**

Евро ведро 25 кг