



НПО СИНТЕЗ-КОЛОР

## Общество с ограниченной ответственностью НПО «Синтез-Колор»

Юр. адрес: 344091, Ростовская обл., г. Ростов-н/Д,  
ул. Пескова 1/2 оф. 15  
к/счет 3010181050000000207  
БИК 046015207  
Тел. 8-800-500-32-04

ИНН/КПП 6168106632/616801001  
р/счет 40702810926140001402  
Филиал «Ростовский» АО «Альфа-Банк»  
ОГРН 1196196015410

Технический лист № 62 версия от 01.2021

### Эмаль ЭП 140

### Двухкомпонентная эпоксидная эмаль ТУ 20.16.40-062-81099291-2019

#### Описание продукции:

Эмаль ЭП 140 применяется для окрашивания предварительно загрунтованных поверхностей из стали, алюминий-магниевого и титановых сплавов, меди и ее сплавов. Эмаль разрешена для применения в авиастроении.

#### Область применения:

Покрытие на основе эмали обладает высокими противокоррозионными свойствами, водостойкостью, атмосферостойкостью, стойкостью к воздействию минеральных масел, бензинов, моющих средств. Допускается нанесение эмали ЭП-140 на поверхность изделий из полистирольных, акриловых, эпоксидных и некоторых других пластмасс. Покрытие эмалью серебристого цвета обладает термостойкостью до 250°C.

#### Технические характеристики:

1. Внешний вид поверхности	Однородная, матовая или полуглянцевая
2. Цвет	Базовые: красно-коричневый, серый.
3. Условная вязкость готового к применению праймера по вискозиметру ВЗ – 246, сопло 4мм, при температуре 20 (+/- 0,5)°C, с	80-90
4. Степень перетира, мкм, не более	35
5. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	55-65
6. Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,4
7. Время высыхания праймера с летним отвердителем при температуре (20±2)°C, ч, не более до степени 3 до образования твёрдой плёнки до нанесения последующего слоя до полной полимеризации	4 10 10 7 дней
8. Прочность плёнки при ударе (прибор типа У-1), см, не менее	40
9. Адгезия, баллы, не более	1
10. Ориентировочная толщина одного слоя, мкм	100-180
11. Расход праймера на один слой ориентировочно, г/м <sup>2</sup>	200-350 г/м <sup>2</sup>

### **Производство работ:**

Перед применением оба компонента эмали ЭП 140 должны быть выдержаны при температуре не ниже +18°C в течение суток.

Смешать компоненты А и В соотношении: 100:6,5 и тщательно перемешать до однородной консистенции. После перемешивания выдержать состав примерно 15-20 мин. На металлических основаниях грунт наносят на сухую поверхность со степенью подготовки Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014. Метод нанесения – безвоздушным распылением или, на маленьких площадях, вручную (кисти, валик).

Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т.д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом.

Метод нанесения – безвоздушным распылением или вручную (кисти, валик велюровый с коротким ворсом).

Необходимо выполнить подготовку поверхности, подготовку материала к работе, нанесение материала с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, контроль качества нанесения в процессе работ и после их завершения.

При необходимости, для достижения рабочей вязкости материал возможно разбавить специальным разбавителем Ксилол или Р4 (гостовские) в кол-ве 5-8%, но не более 10% по массе.

При производстве работ руководствоваться СП 28.13330.2012.

При производстве работ, температура поверхности основания должна быть на 3°C выше температуры точки выпадения росы.

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

### **Хранение:**

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от

-20°C до +30°C. Гарантийный срок хранения не менее 6 месяцев с даты изготовления.

### **Транспортирование:**

Транспортирование материала должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009.

Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

### **Сведения об упаковке:**

Евроведро Основа (комп. А) – 19,3 кг, отвердитель (комп. В) – 0,7 кг.